

OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE NA MOSTE  
 SKLADOBNÁ DĽŽKA 1955/2050/mm  
 PÔDORYS DIEL Z4 /Z6/

OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE NA MOSTE  
SKLADOBNÁ DĽŽKA 1760/1760/mm  
PÔDORYS DIEL Z10/Z11/

OCEĽOVÉ ZÁBRADLIE NA MOSTE  
SKLADOBNÁ DĽŽKA 1895/1840/mm  
PÔDORYS DIEL Z14/Z15/

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z1"		VÝROBNÁ DĹŽKA 1890mm				
Č.ČL.	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĹŽKA ks /m/	DĹŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ 1m /ks/	HMOTNOSŤ CELKOM
1	UPE80	1	1.890	1.89	7.90	14.93
2	UPE80	2	1.067	2.13	7.90	16.85
3	P18x40	1	1.875	1.875	3.14	5.89
4	P18x20	14	0.975	13.65	15.67	215.43
5	P18x130x170	2	0.17	0.34	12.771	5.54
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIELO						64.65

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z"		VÝROBNÁ DĽŽKA 890mm				
ČÍSL.	NÁZOV ROZMÉR	POČET /ks/	DĽŽKA ks /m/	DĽŽKA celkom	HĽADISTOTA /tón /ks/	HĽADISTOTA celkom
1	UPE80	1	0.890	0.890	7.90	7.03
2	UPE80	2	1.067	2.134	7.90	16.85
3	P10x40	1	0.875	0.875	3.14	2.75
4	P10x20	6	0.975	5.85	157	9.18
5	P16x130x10T	2	0.17	0.34	/277/	5.54
6	LEPENÁ KOVOTV. 16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIELU						4.35

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z12"		VÝROBNÁ DĹŽKA 1390mm				
ČÍSL.	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĹŽKA 1ks /m/	DĹŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ 1ton /kg/	HMOTNOSŤ CELKOM
1	UPE80	1	1.39	1.39	7.90	11.00
2	UPE80	2	1.067	2.13	7.90	16.85
3	P10x40	1	1.375	1.375	3.14	4.32
4	P10x20	10	0.975	9.75	15.7	15.31
5	Pkx130x70	2	0.17	0.34	2.771	5.54
6	LEPENÁ KOTVA Ø16					
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIELU						53.05

VÝKAZ MATERIÁLŮ PRE TYP "Z13"		VÝROBNÁ DĚLKA 1485mm				
ČÍSL.	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĚLKA ks / m/	DĚLKA CELKŮM	HMOTNOST 10m / kg/	HMOTNOST CELKŮM
1	UPE80	1	1.460	1.460	7.90	11.54
2	UPE80	2	1.067	2.130	7.90	16.85
3	PIBx40	1	1.475	1.475	3.14	4.44
4	PIBx20	1	1.975	1.975	15.77	16.84
5	PIBx130x70	2	0.17	0.34	2.77/	5.54
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOST 1. DIEĽU						55.20

1. POVRCHOVÁ ÚPRAVA ZÁBRADLIA-PODILA PT 05/2013

ŽIAROV ZINKOVANIE 100 µm, STUPEN PRÍPRAVY POVRCHU Sa2 1/2 /Be sweeping

1Mn EPOXYDOVÝ hr. 100 µm

1 VN PUR hr 80 µm FARBA JE RA 8023(SVETLO NHEĎA)

- HRANY OCEVOVÝCH KONSTRUKCIÍ ZABŮRĽI A OCELOVÉ KOTÉVNE PLATNÍKY PROTIKOROZÍ OŠETRIŤ AJ Z OD SPODU

2. MONTÁŽ ZÁBRADLIA SA VÝVOJOM POSKA SCHÉMY ROZMISTENIA

3. ZÁBRADLIE SA NACHÁDZA V PRECHODNOM PODZEM SKLONE

5. STYKOVANIE ZVARNÁHR, HR ZVÁRU 4, 6mm.

6. ÚNOSNOST LEPEŇKY V ŤAHI min. 105 kN

V SMYKU min. 10 kN

7. PODLA VÝSLEDKOV ZÁKLADNÉHO KORÓZNOU A GEOELEKTRICKÉHO PŘESKUMU JE POTREBNÉ SPRÁVIŤ ZÁKLADNÉ OPATRENIA STUPŇA 4

8. KOTÉVNE PLATNÉ OŠETRIŤ DO PLASTMALTY A HRANY VYTŤELIŤ PRUŽNÝM TĚMLOM

9. VÝKRES SŁUŽI AKO PODKLAD PRE VYPRACOVANIE DELEŇSKÉHO DODÁVATEĽSKÉJ DOKUMENTÁCIE

10. VŠETKY SKRUTKY KOTÉVNEHO PRVKU BUDU PREKRYTÉ UMELOHMOTNÝMI KRYTKAMI

11. NAD VETVOU KRÍŽOVATKY BUDĽE PLNÁ VÝPLŇ

12. MATERIÁL ZÁBRADLIA OCEĽ S235

# NARODNA DIAL'NICNA SPOLOČNOST

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z3"			VÝROBNÁ DĽŽKA 2250mm			
Č.ROL	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĽŽKA /m/	DĽŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ 10m /ks/	HMOTNOSŤ CELKOM
1a	UPE80	1	1.73	1.73	7.90	13.67
1c	UPE80	1	0.10	0.10	7.90	0.80
1d	UPE80	1	0.50	0.50	7.90	3.95
2	UPE80	2	1.067	2.13	7.90	16.85
3a	P10x40	1	1.065	1.085	3.14	3.41
3b	P10x40	1	0.615	0.615	3.14	1.93
3c	P10x40	1	0.10	0.10	3.14	0.31
3d	P10x40	1	0.48	0.48	3.14	1.51
4	P10x20	17	0.975	16.58	157	26.02
5	P16x130x170	2	0.17	0.34	/277/	5.54
6	LEPENÁ KOTVA ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ 1. DIELU						74.00

**ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU:** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z4"		VÝROBNÁ DĹŽKA 1890mm				
ČÍSL.	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĹŽKA m/s /m/	DĹŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ t/m /t/s/	CELKOM
1a	UP80	1	1,88	1,88	7,90	14,85
2	UP80	2	1,067	2,13	7,90	16,85
3a	P10x40	1	1,157	1,157	3,14	3,64
3b	P10x40	1	0,72	0,72	3,14	2,26
4	P10x20	15	0,975	14,625	5,17	22,96
5	P16x130x10	2	0,17	0,34	2,771	5,54
6 LEPENÁ ČIŠTA 0%						
ČÍKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIFU					66,10	

**ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU :** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z9"			VÝROBNÁ DĺŽKA 1700mm			
Č. POL.	NÁZOV ROZMER	Počet /ks/	DĺŽKA tis. m/	DĺŽKA CELKOM	Hmotnosť tsn/	Hmotnosť CELKOM
1a	UPE80	1	1.704	1.704	190	13.66
2	UPE80	2	1.067	2.134	790	16.85
3a	P10x60	1	0.926	0.926	3.14	2.90
3b	P10x60	1	0.77	0.77	3.14	2.42
4	P10x130x170	14	0.975	13.65	157	21.44
5	P10x130x170	2	0.975	1.95	2.717	5.54
6	LEPENÁ KOTVA ø16					
ČÍKOVÁ KOTVA 12 - 4 DIELY						62.60

**ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU :** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE  $4 \times 2 \times 2 = 16$ ks

SPOLU "Z9": 2ks..... $62.60 \times 2 = 125.20 \text{ kg}$

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z10"			VÝROBNÁ DĽŽKA 2480mm			
ČÍSL.	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĽŽKA /ks /m/	DĽŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ /ton /ks/	HMOTNOSŤ CELKOM
1a	UPE80	1	1.70	1.70	7.90	13.63
1c	UPE80	1	0.10	0.10	7.90	0.80
1d	UPE80	1	0.68	0.68	7.90	5.37
2	UPE80	2	1.067	2.13	7.90	16.85
3a	P10x40	1	1.20	1.20	3.14	3.77
3b	P10x40	1	0.475	0.475	3.14	1.49
3c	P10x40	1	0.10	0.10	3.14	0.31
3d	P10x40	1	0.66	0.66	3.14	2.07
4	P16x20	19	0.755	14.525	157	29.10
5	P16x130x70	2	0.17	0.34	/277/	5.54
6	LEPENÁ KOTVA Ø16					
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIEĽU						78.75

**ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU :** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

VÝKAZ MATERIÁLŮ PŘE TYD "78" VÝROBNÍ DÍŽKA 2055-

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z"			VÝROBNÁ DĹŽKA 1820mm			
ČÍSLLO	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĹŽKA /ks m/	DĹŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ /kg/	HMOTNOSŤ CELKOM
1a	UPE80	1	1.82	1.82	1.90	14.38
2	UPE80	2	1.067	2.13	7.90	16.85
3a	P10x40	1	1.09	1.09	3.14	3.42
3b	P10x40	1	0.72	0.72	3.14	2.26
4	P10x20	14	0.975	13.65	157	214
5	P16x100x10	2	0.17	0.34	/277/	5.54
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIELU						63.90

**PECIFIKÁCIA MATERIÁLU :** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

VÝKAZ MATERIÁLŮ PRE TYP "Z14"			VÝROBNÁ DĹŽKA 2440mm			
ČPOL	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĹŽKA 1ks /m/	DĹŽKA CELKOM	HMOTNOST 1bm /ks/	HMOTNOST CELKOM
1a	UPE80	1	1.84	1.84	7.90	16.54
1c	UPE80	1	0.10	0.10	7.90	0.80
1d	UPE80	1	0.50	0.50	7.90	3.95
2	UPE80	2	1.067	2.13	7.90	16.85
3a	P10x40	1	1.19	1.19	3.14	3.74
3b	P10x40	1	0.615	0.615	3.14	1.93
3c	P10x40	1	0.10	0.10	3.14	0.31
3d	P10x40	1	0.48	0.48	3.14	1.51
4	P10x20	18	0.915	17.55	1.57	27.55
5	P16x130x170	2	0.17	0.34	/27.71/	5.54
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ - 1 DIELU						76.70

**SPECIFIKÁCIA MATERIÁLU:** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

VÝKAZ MATERIÁLŮ PRE TYP "Z5"			VÝROBNÁ DĚLKA 2540mm			
ČÍSL.	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĚLKA lks /m/	DĚLKA CELKOM	HMOTNOST 1ks /tks/	HMOTNOST CELKOM
1a	UPE80	1	2,02	2,02	7,90	15,96
1c	UPE80	1	0,10	0,10	7,90	0,80
1d	UPE80	1	0,50	0,50	7,90	3,95
2	UPE80	2	1,067	2,13	7,90	16,85
3a	P10x40	1	1,38	1,38	3,14	3,36
3b	P10x40	1	0,615	0,615	3,14	1,93
3c	P10x40	1	0,10	0,10	3,14	0,31
3d	P10x40	1	0,48	0,48	3,14	1,51
4	P10x20	19	0,975	18,525	157	20,19
5	P16x130x170	2	0,17	0,34	7,77/	5,54
6. LEPENÁ KOTVA ø16 4						
CFI KOVÁ HMOTNOST - 1 DIFI						79,30

**ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU :** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z6"			VÝROBNÁ DĽŽKA 980mm			
ČÍSL.	NÁZOV ROZMER	POČET /s/	DĽŽKA %s /m/	DĽŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ ton /kg/	HMOTNOSŤ CELKOM
1a	UPE80	1	1,985	1,985	7,90	15,68
2	/s/80	2	1,067	2,13	7,90	16,85
3a	P10x4,0	1	1,255	1,255	3,14	3,94
3b	P10x4,0	1	0,72	0,72	3,14	2,26
4	P10x20	15	0,975	14,625	15,77	22,96
5	P16x20	2	0,17	0,34	1,27	5,54
6	LEPENÁ KOTVA Ø16					
CELKOVÁ HMOTNOSŤ		1	DIELI		67,9C	

**ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLOV:** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

[illegible]

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z11"			VÝROBNÁ DĹŽKA 2480mm			
ČIŠLO	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĹŽKA ks /m/	DĹŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ tun /ks/	HMOTNOSŤ CELKOM
1a	UPE80	1	1.704	1.704	7.90	13.46
1c	UPE80	1	0.10	0.10	7.90	0.80
1d	UPE80	1	0.68	0.68	7.90	5.37
2	UPE80	2	1.067	2.13	7.90	16.85
3a	P10x40	1	1.65	1.65	3.14	5.18
3b	P10x40	1	0.63	0.63	3.14	1.98
3c	P10x40	1	0.30	0.30	3.14	0.31
3d	P10x40	1	0.66	0.66	3.14	2.07
4	P10x20	19	0.975	18.525	157	29.10
5	P16x130x170	2	0.17	0.34	/Z77/	5.54
6 LEPENÁ KOTVA Ø16 4						
ČÍŠLOVÁ HMOTNOSŤ 1 DIFI					80.65	

**ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU:** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z8"				VÝROBNÁ DĽŽKA 2055		
Č.POL.	NÁZOV ROZMER	POČET	DĽŽKA l/s / m	CELKOV. DĽŽKA	HMOTNOSŤ t/m / kg/s	HMOTNOSŤ CELKOV.
1a	UPE80	1	2.055	2.055	7.90	16.23
2	UPE80	2	1.067	2.13	7.90	16.85
3a	P10x40	1	1.33	1.33	3.14	4.18
3b	P10x40	1	0.72	0.72	3.14	2.26
4	P16x130x170	16	0.975	15.60	15.7	25.50
5	P16x130x170	2	0.17	0.34	3.14	5.4
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ				1 DIEŤ 1		60.65

ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU: CELKOVÝ POČET IEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

OF EACH PARTY TO THE AGREEMENT. CERTAIN OF THE BENEFITS OF THE AGREEMENT

VÝKAZ MATERIÁLU PRE TYP "Z15"			VÝROBNÁ DĹŽKA Z370/			
ČPOL.	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĹŽKA /ks /m/	DĹŽKA CELKOM	HĽADISTOTA /mm/	HĽADISTOTA CELKOM
1a	UPE80	1	184	184	790	14,54
1c	UPE80	1	0,10	0,10	790	0,80
1d	UPE80	1	0,50	0,50	790	3,95
2	UPE80	2	1,067	2,13	790	16,85
3a	P10x40	1	1,13	1,13	314	3,55
3b	P10x40	1	0,615	0,615	314	1,93
3c	P10x40	1	0,10	0,10	314	0,31
3d	P10x40	1	0,448	0,448	314	1,51
4	P10x20	17	0,975	16,58	157	26,03
5	P16x130x170	2	0,17	0,34	Z/771	5,54
6	LEPENÁ KOTVA Ø16	4				
CELKOVÁ HĽADISTOTA ŠT. 1 DIFU1						75,0

**ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU:** CELKOVÝ POČET LEPENÝCH KOTIEV JE 4x2=8ks

VÝKAZ MATERIÁLU..... L 50/50/6						
Č.POL.	NÁZOV ROZMER	POČET /ks/	DĹŽKA tks /m/	DĹŽKA CELKOM	HMOTNOSŤ 1bm /tks/	HMOTNOSŤ CELKOM
1	L 51/51/6	1	4.35	4.35	4.47	19.20
2	MATKA M16	6				
CELKOVÁ HMOTNOSŤ- 1 KS						19.20

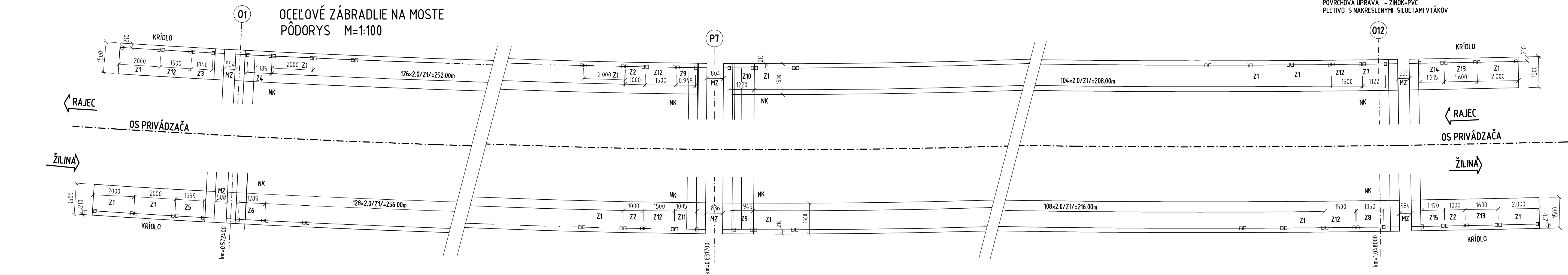
ŠPECIFIKÁCIA MATERIÁLU : CELKOVÝ POČET MATIEK = 6x488=2928ks

SPOLU : 130+Z+107+Z+132+Z+111+Z=488KS.....488x19,20=9369,6  
 OCHRANNÉ PLETIVO S "L" PROFILOM SA UVAŽUJE LEN NA NK MO

\_\_\_\_\_

a) STVORHRANNE PLETIVO S ROZOSTVORCOVÝMI OKAMI  
VÝŠKA PLETIVA = 4,00m  
ROZMER OKA PLETIVA 45x45mm  
PROFIL DRÔTU Ø2,5mm  
PRÁVICA: 8,33% 174 182 954 00

CELKOVÁ DĚLKA PLETIVA = 471+483=954,00m  
POVRCHOVÁ ÚPRAVA - ZINOK+PVC  
PLETIVO S NAKRESLENÝMI SILUETAMI VTAČOV



DOKUMENTÁCIA NA REALIZÁCIU STAVBY  
218-00

ŽAKAČKA	<b>DIALNIČNÝ PRIVÁDZAČ</b> <b>LIETAVSKÁ LÚČKA - ŽILINA</b> <b>I. ETAPA km 0,0 - 3,8</b>		
ČÍSLO STAVBY <b>218-00 MOST NA PRIVÁDZAVI 5 km 0,810</b>	MIEŠTANOSŤ 21, P.O. BOX 34 820 05 BRATISLAVA 25 TEL.: 02/5951 4703, FAX.: 02/5951 479		
PRÍLOHA	<b>VÝKRES ZÁBRADLIA</b> <b>NÁRODNÁ DIALNIČNÁ SPOLOČNOSŤ, a.s.</b>	ČÍSLO ŽAKAČKY <b>DRS</b>	ČÍSLO ŽAKAČKY <b>134,7/1230</b>
OBJEDNÁVATEL HLAVNÝ INŽ. PROJ. Ing. Ondrej KUPČO 	TECH. KONTROLA Ing. Andrej PRÍTLA, PhD. 	SÚRADNÝCH SYSTÉM JTSK	KATASTRÁLNE OÚZEMIE: PORUBKA, TUR
ZODP. PROJ. Ing. Dušan ĎURIŠ, PhD. 	VÝPRACOVÁ Katarína VARGOVÁ 	VÝSKYTNÝ SYSTÉM Bv.	ČÍSLO PRÍLOHY <b>10.5</b>
DATUM 05.2015	FORMÁT 100 A4	MIERKA 1:100,20	SPRÁVA